

**DEC.25 Kantstöd av betong, limmade**

Beläggningsyta ska göras ren och vid behov avjämnas med justeringsmasa före limning. Limning ska utföras med för ändamålet anpassat lim enligt tillverkarens anvisningar.

**DEC.26 Kantstöd av betong, spikade**

Beläggningsyta ska göras ren och vid behov avjämnas med justeringsmasa före spikning.

Kantstöd ska ha förmonterad för ändamålet anpassad stålsplik. Spikning ska utföras enligt tillverkarens anvisningar.

**DEC.3 Kantstöd av trä**

Kantstöd ska spikas på pålar. Pålars topp ska vara snedfasad minst 30 mm, med lutning från stödet. Skarvar ska utföras med 0,5 m långa skarvbräder av samma dimension som kantstödet. Skarvbräderna ska anbringas på kantstödet baksida med överkanten 30 mm under stödets överkant.

För tryckimpregnerat trä av furu gäller krav enligt LFB.11.

**DEC.32 Kantstöd av trä för lek- och idrottsanläggning m m**

Kantstöd av trä får inte vara kreosotbehandlat.

**DED RÄNNALAR OCH YTVATTENRÄNNOR****DED.1 Rännalar****DED.11 Rännal av gatsten**

Gatsten ska uppfylla angivna krav och vara deklarerad enligt SS-EN 1342.

Sten ska sättas i 50 mm material med kornstorleksfördelning enligt tabell AMA DCG.1/1 och efterstötas till rätt nivå. Fogar ska fyllas med fogmaterial som förs på under och efter stenens nedstötning. Rännal ska passas mot socklar, brunnar och dylikt genom huggning av sten.

Rännal ska utföras med 8 mm jämnhetstolerans.

Gatsten ska ligga i nivå med varandra.

**DED.111 Rännal av smågatsten**

Rännal ska utföras av fem rader smågatsten. Sten ska sättas i skålförmig sektion med ytterrader i lutning mot mittraden.

**DED.112 Rännal av storgatsten**

Rännal ska utföras av tre rader storgatsten som sätts längs rännalen. De yttre raderna ska sättas med lutning mot mittraden.

**DED.12 Rännal av betongmarkplattor**

Betongmarkplattor ska vara deklarerade enligt SS-EN 1339.

Rännalsplattor ska läggas i 30 mm material med kornstorleksfördelning enligt tabell AMA DCG.2/1. Materialet ska jämnas av och packas lätt med vibratorplatta eller motsvarande packningsmaskin med en överfart. Plattor ska läggas dikt mot varandra och justeras in. Raka passbitar ska maskin-klippas eller kapas med kapmaskin. Mot stolpar, brunnar och dylikt ska beläggningsmassan passas genom kapning av plattor, alternativt får kringgjutning av betong utföras. Kapade bitar mindre än 1/3 av ursprunglig storlek får inte användas.

Fogar ska fyllas med fogmaterial.

Rännal ska utföras med 5 mm jämnhetstolerans. Plattor ska ligga i nivå med varandra.

**DEE VÄG- OCH YTMARKERINGAR M M****DEE.1 Väg- och ytmarkeringar med markeringsmassa****MATERIAL- OCH VARUKRAV**

Vägmarkering ska vara vit.

Vägmarkering ska uppfylla kulörkrav enligt SS-EN 1436.

Ytpärklar till vägmarkeringar ska vara deklarerade enligt SS-EN 1423 och ska minst uppfylla krav för klass A avseende brytningsindex.

Vägmarkering lagd på väg ska uppfylla nedanstående tekniska funktionskrav enligt SS-EN 1436.

**Längsgående vägmarkeringar**

Längsgående vägmarkeringar ska uppfylla följande krav

- retroreflektion,  $R_L \geq 150$
- luminanskoefficient,  $Q_d \geq 130$
- friktion, SRT (PFT)  $\geq 50$  (0,55).

Dessutom ska längsgående linjer på väg med ÅDT  $\geq 2\ 000$  uppfylla krav på retroreflektion i vått tillstånd,  $R_w \geq 35$ , undantaget

- körfältslinjer
- vägmarkering på väg med hastighetsbegränsning  $\leq 60$  km/h
- vägar med sammanhängande vägbelysning på sträckor längre än 2 km.